

„Bomet” - połączyli wiedzę z praktyką

Maszyny na medal

Plugi, wielofunkcyjne agregaty oraz inny sprzęt rolniczy najnowszej generacji do obróbki ziemi i upraw polowych, to efekt kilkuletniej współpracy Przedsiębiorstwa Produkcyjno-Handlowo-Usługowego „Bomet” z Przemysłowym Instytutem Maszyn Rolniczych w Poznaniu. W realizacji prowadzonych wspólnie projektów pomagają dotacje, udzielane przez Centrum Innowacji NOT.

– Wprowadzenie maszyny rolniczej do produkcji musi być poprzedzone badaniami naukowymi, a to gwarantuje poznański instytut – podkreśla Andrzej Sińczuk, właściciel firmy PPH.U „Bomet” z Węgrowa, działającej od 1992 roku. – Nasza firma współpracuje z Instytutem już od wielu lat. Najpierw zlecałmy odpłatnie badania tylko niektórych elementów sprzętu do obróbki ziemi i sadzenia ziemniaków, bo głównie w takich maszynach się specjalizujemy. Później rozszerzyliśmy naszą współpracę o pewne pomysły innowacyjne. Pierwszy raz o wsparcie finansowe wspólnego projektu przez Centrum Innowacji NOT wystąpiliśmy z Przemysłowym

Instytutem Maszyn Rolniczych (PIMR) przed czterema laty i powtarzamy to rokrocznie. Połączenie wiedzy i doświadczenia naukowego pracowników Instytutu z naszą praktyką przynosi naprawdę wspaniałe efekty. Realizujemy razem już czwarty projekt.

PIMR najpierw przedstawia firmie „Bomet” nowatorski pomysł urządzenia rolniczego, potem analizowane są jego zalety funkcjonalno-użytkowe i szczegóły techniczne, a po ich weryfikacji powstaje projekt. W kolejnym etapie prowadzone są obliczenia i badania wytrzymałościowe poszczególnych elementów, a następnie wykonywany jest prototyp maszyny, którą

poddaje się różnym testom podczas prac polowych.

– Odbywa się to dwutorowo – kontynuuje Andrzej Sińczuk. – My testujemy to urządzenie pod względem funkcjonalnym. Natomiast Instytut sprawdza je pod kątem wytrzymałościowo-funkcjonalnym. Wszystkie nasze wnioski są uwzględniane przed wprowadzeniem urządzenia do produkcji. Czasami trzeba zmienić np. jego konstrukcję ze względów technologicznych i wprowadzić inne rozwiązanie.

Parametry techniczne konstrukcji muszą odpowiadać normom i standardom europejskim w zakresie bezpieczeństwa obsługi i ergonomii. Wysoką efektywność udaje się uzyskać dzięki stosowaniu najno-



Wprowadzenie każdej maszyny rolniczej do produkcji musi być poprzedzone wieloma badaniami

wocześniejszych, wspomaganych techniką komputerową, metod projektowania i konstruowania maszyn.

Wszystkie urządzenia firmy „Bomet” spełniają wymagania Dyrektywy Maszynowej i posiadają deklarację zgodności CE oraz wysokie walory użytkowe. Są wielofunkcyjne, estetyczne, o solidnej i niepowtarzalnej konstrukcji, bezpieczne w eksploatacji i konkurencyjne cenowo. Te zalety doceniają nie tylko rolnicy, ale także eksperci w kraju i za granicą. Budzą także uznanie jurorów na międzynarodowych targach. Złote medale przyznane m.in. na targach „Agro-Tech” w Kielcach, są potwierdzeniem

wysokiej jakości produktów firmy „Bomet”.

– Nasze maszyny rolnicze pobijają światowy rynek – podsumowuje Andrzej Sińczuk. – Wysyłamy je nawet do bardzo odległych i egzotycznych krajów. Dostosowujemy się do potrzeb tamtejszych rynków. Dostarczamy je np. do Ameryki Południowej, do Stanów Zjednoczonych, a teraz realizujemy duży kontrakt do Bangladeszu. Skutecznie konkurujemy na

światowym rynku, bo nasze produkty są nowoczesne, funkcjonalne, bezpieczne i wygodne w obsłudze. Jedno urządzenie może pełnić różne funkcje dzięki wymianie odpowiednich elementów. Nasze wspólne działanie z Przemysłowym Instytutem Maszyn Rolniczych w Poznaniu doskonale sprawdza się w biznesie. (zw)

Bomet®

W ofercie firmy „Bomet” jest wiele maszyn i urządzeń o różnych właściwościach i parametrach, które znajdują zastosowanie w rolniczych gospodarstwach konwencjonalnych, zrównoważonych i ekologicznych. Są to agregaty: podorywkowe, uprawowe, uprawowo-siewne, uprawowo-pielęgnacyjne, a także brony talerzowe, glebogryzarki, glebosze, kultywatory, obsypniki, plugi, sadzarki do ziemniaków i wały strunowe.